

TAURUS

DAL 1964...
SEMPRE UN PASSO AVANTI!



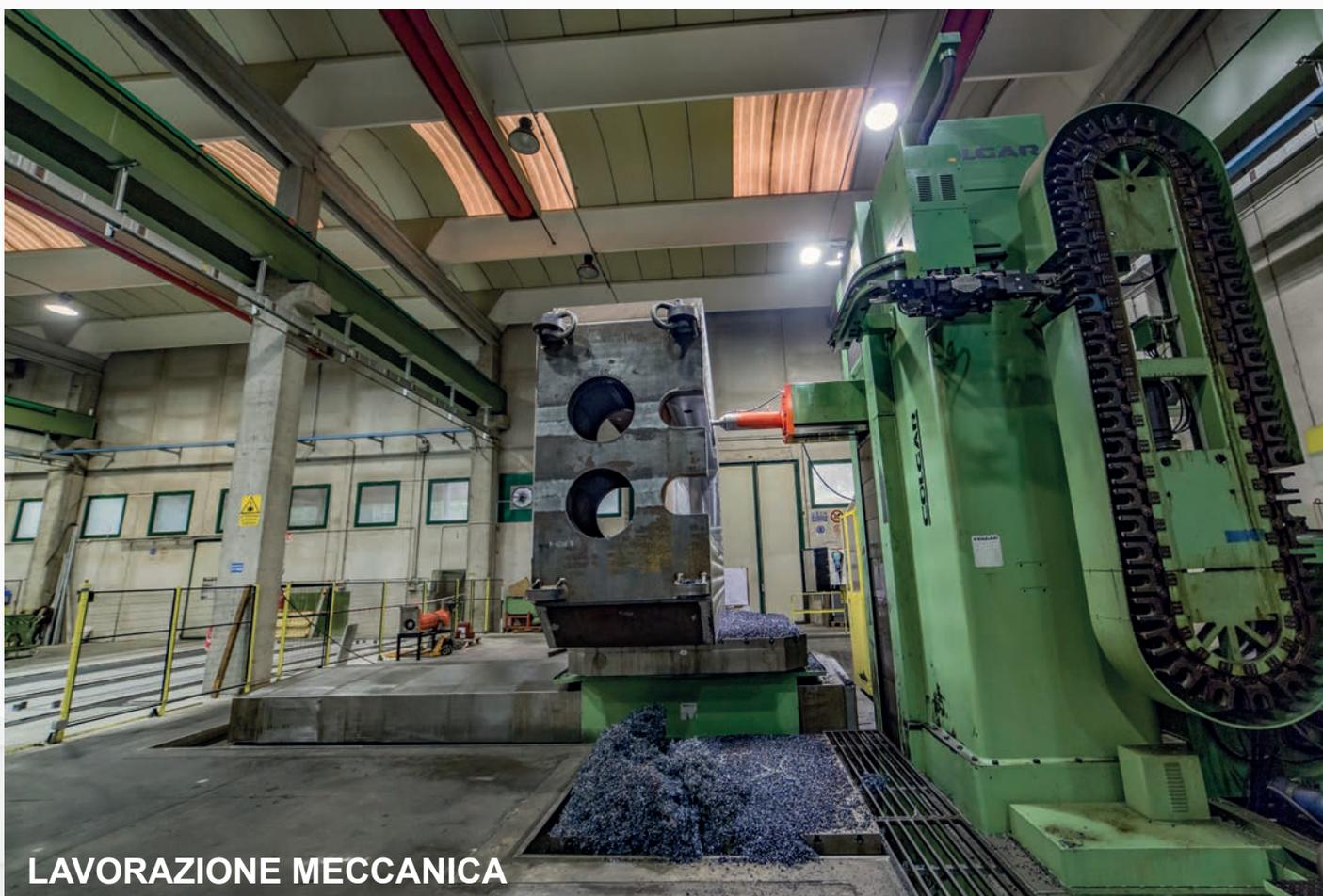


TAURUS



*...In molti vendono macchine...
... in pochi le costruiscono...*

*Niente sarà più come prima.
È il momento di cogliere rinnovate
opportunità dagli eventi in trasformazione,
di individuare nuovi percorsi e di
sviluppare idee e tecniche in evoluzione
rispetto al passato.
Siamo all'inizio di un tempo nuovo.
C.C.*





TAURUS

LA TECNOLOGIA DEI 400 BAR

- minor consumo energetico
- minor olio in circolo
- miglior rendimento
- massima efficienza



CARPENTERIE



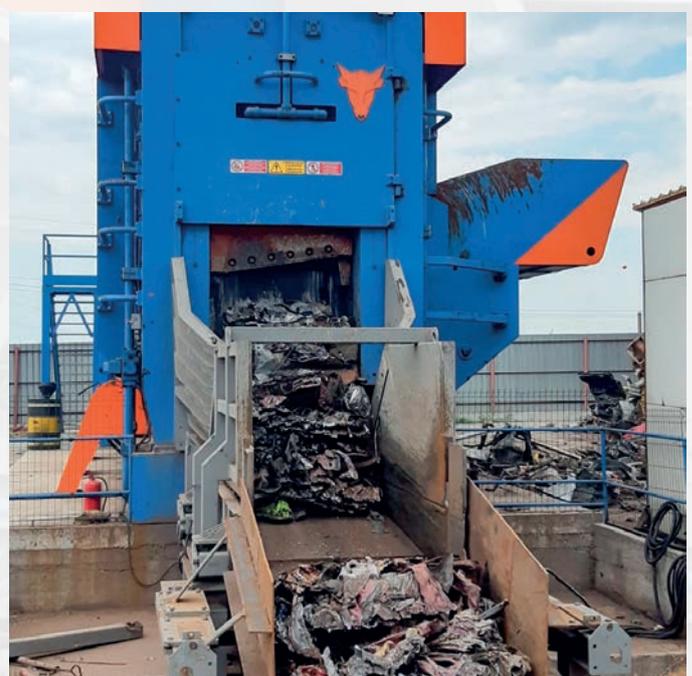
MONTAGGIO



TRASPORTO



FORMAZIONE E COLLAUDO



TAURUS

dal 1964...

TAURUS è un marchio storico nel mercato del trattamento del rottame. Fin dagli **anni 60** TAURUS si occupa dello studio, progettazione, sviluppo e produzione di impianti e macchine destinati alla lavorazione dei rottami ferrosi e non ferrosi.

Giovanni Colombo e Dino Giuliani, fondatori della società possono essere annoverati tra i precursori delle tecniche e tecnologie di compressione e cesoiatura applicate alle macchine per la lavorazione dei rottami metallici.

A partire dagli **anni 80**, attraverso le esperienze acquisite e la collaborazione con Peter Beyeler, attento conoscitore delle necessità ed esigenze del settore, la TAURUS studia, progetta, costruisce e commercializza “presse&cesoie” dotate dell’originale sistema di precompressione ad “ali oscillanti”. Da allora con il marchio TAURUS sono state installate più di 1000 cesoie in tutto il mondo.

Nel 1991 TAURUS inizia la progettazione e la produzione del MILLFEEDER (premacinatore di pacchi di rottame destinato ad alimentare i mulini a martelli).

Il MILLFEEDER BRAVO a marchio TAURUS è leader indiscusso nel mondo.

Nei primi **anni 2000** entra a fare parte della scuderia la cesoia a scivolo ad alimentazione continua TR.

Nel 2010 inizia lo studio e lo sviluppo del mulino a martelli REDMILL e nel **2015** viene presentato il REDFINER innovativo modulo per la raffinazione dei metalli.

Da allora la produzione a marchio TAURUS viene suddivisa su tre linee di prodotto:

- BLULINE per le presse&cesoie a coperchi oscillanti;
- BLACKLINE per le cesoie inclinate ad alimentazione continua;
- REDLINE per la linea di premacinatori, raffinatori e mulini a martelli.

Nel 2018 nasce “CAT” la prima pressa&cesoia TAURUS montata su mezzo cingolato.

Febbraio 2024, in occasione del 60° anniversario, TAURUS, rinnova e completa la gamma delle cesoie e presse&cesoie tagliarottami e presenta la nuova cesoia a cassa aperta ed alimentazione continua “ESSE” su mezzo cingolato.



sempre un passo avanti!



PRESSE&CESOIE FISSE

EVO - KAPPA - COMPACT -
RAPID - QUATTRO



PRESSE&CESOIE su mezzo cingolato

CAT - CATJ



PRESSE&CESOIE MOBILI

ELLE



CESOIE INCLINATE

TR



PREMACINATORI

REDRIPPER BRAVO



RAFFINATORI

REDFINER



MULINI A MARTELLI

REDMILL





TAURUS

Bluline:

Presse&cesoie vendute in tutto il mondo. In ognuna di queste macchine troverete l'esperienza e il know-how di un'azienda che dagli anni '60 è all'avanguardia nella produzione di tecnologie per il mercato del riciclo. Tutte le macchine TAURUS sono pensate per ottenere le massime prestazioni nel rispetto delle norme di sicurezza e dell'ambiente. Alta tecnologia, versatilità e facilità d'uso sono le caratteristiche della produzione a marchio TAURUS. Ogni prodotto rappresenta la massima espressione della ricerca e dell'innovazione.



L'ORIGINALE PRESSA&CESOIA TAURUS

L'**incastellatura della cesoia** è composta da una struttura monolitica elettrosaldata. Le superfici interne della cesoia e la superficie frontale del porta-lama mobile, a diretto contatto con il rottame da cesoiare sono protette da lamiere antiusura sostituibili. Le guide di scorrimento del porta-lama mobile sono in materiale sintetico caricato con sostanze lubrificanti adatto ad inglobare i residui e le particelle solide per evitare grippaggi da strisciamento. La registrazione delle guide, per eliminare i giochi di accoppiamento, avviene con un semplice ed inedito sistema di eccentrici, agendo dall'esterno della struttura.

La forza di taglio è trasmessa al porta-lama mobile da due cilindri a doppio effetto. Questa soluzione consente di ridurre al minimo l'attrito di contatto tra le guide. Il sistema di taglio risulta più equilibrato e l'usura delle guide sensibilmente ridotta. Le lame sono alloggiare in una sede protetta da un sotto-lama e da un contro-lama di disegno originale, per ripartire correttamente il carico specifico di compressione. La presenza di materiali ad alta resistenza, integrati nella struttura della cesoia e del porta-lama mobile, protegge l'alloggiamento delle lame da deformazioni e usure precoci.

La **cassa di precompressione** adotta l'ormai consolidato e collaudato sistema di compressione **SBxc** che è stato migliorato per ridurre i tempi di preparazione del rottame ed ottimizzare la "curva" di trasmissione delle forze di compressione.

L'evoluzione riguarda l'extra-corsa su entrambi i coperchi oscillanti e la loro nuova geometria. I bracci di leva, in materiale ad alto limite elastico, sono stati modificati ed è stata adeguata la posizione dei cilindri.

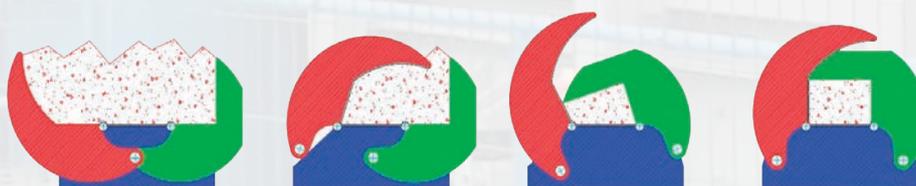
La nuova cassa di precompressione **SBxc** è particolarmente solida e robusta. Basamento e coperchi hanno una struttura a sandwich con nucleo reticolato per aumentare il valore della rigidità a flessione e torsione, garantendo il ritorno elastico ed escludendo deformazioni permanenti. I particolari saldati ad arco sommerso garantiscono costanza ed uniformità ai cordoni di saldatura ed alta resistenza alle sollecitazioni a fatica.

Il **nuovo sistema oleodinamico** coniuga bassi consumi con alte prestazioni. L'insieme delle valvole costituenti l'impianto e montate sui pannelli di distribuzione è un adeguato compromesso tra l'utilizzo di elementi tradizionali a cassetto e l'adozione di elementi logici.

Sono stati eliminati i fine corsa meccanici sostituendoli con i sensori angolari **KNEE** (patented), e controlli laser di posizione.

L'applicazione del sistema integrato multifunzione "**SIRL**" consente tra l'altro di controllare la velocità dei coperchi per evitare urti e vibrazioni.

Con la **tele-diagnostica "TS"**, installata di serie su tutte le cesoie, la macchina è monitorata in tempo reale dal nostro servizio assistenza.



THE ENTRY LEVEL



Una macchina che può fare di tutto, che produce pacchi da rottame leggero, auto bonificate e raccolta da inviare ai frantoi e che può cesoiare rottame pesante e da demolizione "pronto al forno" con costi di esercizio contenuti:

UN INVESTIMENTO CHE SI RIPAGA IN FRETTA

PRESSA&CESOIA "EVO"		E662	E762
Cilindri cesoia	n.	2	2
Forza di taglio	t	650	750
Pressore verticale		-	-
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2500x6100	2500x6100
Sezione della cassa chiusa	mm	900x600	900x600
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	2	2
Forza massima di compressione longitudinale	t	150	150
Motore elettrico di potenza	kw	160	160
Potenza del motore diesel (in alternativa)	hp	280	280

LA PRESSA&CESOIA ADEGUATA AI TEMPI



L'industria del rottame sta subendo un radicale cambiamento, al quale le tecnologie dedicate si devono adeguare. Quindi basta fondazioni, strutture accessorie e mal di testa burocratici, la pressa&cesoia deve entrare nel cantiere di rottame senza disturbare la produzione, essere appoggiata sul pavimento e funzionare a pochi giorni dalla consegna. Quando avrà finito la sua vita utile dovrà essere smantellata rapidamente e andarsene senza lasciare ricordi della sua presenza.

"KAPPA" una macchina monolitica che non necessita di particolari permessi, una macchina rapida e facile da posizionare, gestire e riposizionare.

Le presse&cesoie della linea "KAPPA" sono composte di un unico corpo monolitico autoportante. "KAPPA" è dotata della originale cassa di compressione TAURUS ad ali oscillanti con extra corsa su entrambi i coperchi SBxc.

"KAPPA" una macchina per tutte le esigenze:

- pacchi di rottame leggero, auto bonificate e raccolta
- cesoiato di demolizione di rottame pesante "pronto al forno".

PRESSA&CESOIA "KAPPA"		K873	K973
Cilindri cesoia	n.	2	2
Forza di taglio	t	850	950
Pressore verticale		-	-
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2500x7200	2500x7200
Sezione della cassa chiusa	mm	900x600	900x600
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	3	3
Forza massima di compressione longitudinale	t	150	150
Motore elettrico di potenza	kw	250	250
Potenza del motore diesel (in alternativa)	hp	400	400

IL RINNOVAMENTO NELLA TRADIZIONE



La pressa&cesoia "COMPACT" è una macchina versatile, adatta a processare le più diverse tipologie di rottame. La pressa&cesoia COMPACT "ONE-PIECE" ha un unico corpo monolitico su telaio autoportante, non necessita di fondazioni e di particolari permessi.

La pressa&cesoia di questa categoria è facile da installare e riposizionare, non richiede particolari permessi, non costa niente spostarla perché lascia tutto com'era e non esige cambiamenti dove andrà. Nella parte posteriore della macchina, dal lato opposto alla cesoia, si sviluppa, solidale alla cassa di alimentazione, una struttura protetta che supporta il cilindro di compressione longitudinale e che sostiene il motore elettrico/ diesel, l'impianto elettrico ed oleodinamico necessari al suo funzionamento autonomo. La struttura posteriore è protetta da una copertura in lamiera d'acciaio di grosso spessore, sono previsti anche i ripari della cesoia in struttura tubolare e le coperture a protezione dei cilindri dei coperchi.

La pressa&cesoia "COMPACT" è dotata della originale cassa di compressione TAURUS ad ali oscillanti SBxc. La pressa&cesoia "COMPACT" oltre a cesoiare il rottame può produrre pacchi che vengono espulsi automaticamente

PRESSA&CESOIA "COMPACT"		C107	C117
Cilindri cesoia	n.	2	2
Forza di taglio	t	1000	1100
Pressore verticale	t	310	310
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2500x7200	2500x7200
Sezione della cassa chiusa	mm	900x600	900x600
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	3	3
Forza massima di compressione longitudinale	t	180	180
Motore elettrico di potenza	kw	2x160	2x200
Potenza del motore diesel (in alternativa)	hp	560	560

TECNOLOGIA ED ESPERIENZA



Un concentrato di tecnologia ed esperienza, forza e velocità, robustezza e semplicità costruttiva, affidabilità e sicurezza. Le presse&cesoie RAPID sono sinonimo di produzione, bassi consumi, alte prestazioni. Le RAPID sono destinate ad un lavoro pesante, a chi pretende rottame di qualità, pulito e ad alta densità. Macchine per impieghi pesanti (HEAVY-DUTY) adatte alla cesoiatura di rottami metallici di particolare consistenza (demolizioni, scarti di produzione, rifili di stampaggio e laminazione, scarti di lamiere pantografate, tondino da cemento armato, rotaie..).

"RAPID" costituita da un unico corpo monolitico è facile da installare e riposizionare. Nella parte posteriore della macchina, dal lato opposto alla cesoia, si sviluppa, solidale alla cassa di alimentazione, una struttura protetta che supporta il cilindro di compressione longitudinale e che sostiene il motore diesel/elettrico, l'impianto elettrico ed oleodinamico necessari al suo funzionamento autonomo. La struttura posteriore è protetta da una copertura in lamiera di acciaio di grosso spessore, sono previste le coperture a protezione dei cilindri dei coperchi e i ripari della cesoia in struttura tubolare. La pressa&cesoia, dotata di un telaio di supporto, funziona semplicemente appoggiata al suolo, non necessita di fondazioni.

PRESSA&CESOIA "RAPID"		R12	R13
Cilindri cesoia	n.	2	2
Forza di taglio	t	1200	1300
Pressore verticale	t	310	310
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2900x7200	2900x7200
Sezione della cassa chiusa	mm	1000x700	1000x700
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	3	3
Forza massima di compressione longitudinale	t	180	180
Motore elettrico di potenza	kw	2x200	2x200
Potenza del motore diesel (in alternativa)	hp	560	560

TOP DI GAMMA



Lo scopo delle presse&cesoie è semplice: tagliare il rottame in dimensioni e densità tali da ottimizzare gli spazi occupati di stoccaggio, ridurre i costi di trasporto, fornire il rottame "pronto al forno".

Difficile è fare una macchina al top della tecnica e delle tecnologie.

La **TECNICA** è il nostro saper fare, la capacità di progettare e costruire applicando le conoscenze maturate con l'esperienza, dopo aver approfondito i processi produttivi.

Le **TECNOLOGIE** sono il nostro modo di saper innovare e di fare ricerca, sono l'applicazione di processi e di soluzioni che implicano una conoscenza tecnico-scientifica avanzata.

TECNICA E TECNOLOGIA applicate nello studio e nello sviluppo di sempre nuove idee.

Il mercato del rottame sta subendo radicali cambiamenti a cui l'industria del rottame e le macchine si devono adeguare. Oggi una pressa&cesoia non viene scelta solo in base alla sua produttività ma anche e soprattutto per la sua versatilità, per i costi di gestione, per i costi delle strutture ausiliarie, per i costi di fondazione, per la possibilità di una facile ricollocazione, per la facilità della manutenzione, per la sicurezza, soprattutto per un investimento ammortizzabile che si ripaghi in fretta.

Tutto questo è QUATTRO, una pressa&cesoia nata per il futuro.

Una macchina di grandi dimensioni per grandi prestazioni, nata dopo oltre 60 anni durante i quali abbiamo investito, sperimentato, progettato e ci siamo dedicati solo alla costruzione e allo sviluppo di tagliarottami.

PRESSA&CESOIA "QUATTRO"		Q13	Q14	Q16
Cilindri cesoia	n.	2	2	2
Forza di taglio	t	1300	1400	1600
Pressore verticale	t	310	400	400
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2900x8300	3200x8300	3200x8300
Sezione della cassa chiusa	mm	1000x700	1100x800	1100x800
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	4	4	4
Forza massima di compressione longitudinale	t	150	180	180
Motore elettrico di potenza	kw	2x250	3x200	3x200
Potenza del motore diesel (in alternativa)	hp	2x400	-	-

“... SE IL ROTTAME NON VA ALLA CESOIA
... LA CESOIA VA AL ROTTAME...”



“CAT”, la pressa&cesoia su mezzo cingolato (art.58 del Codice della Strada D.lgs 285/1992) che si adegua al vostro metodo di lavoro. Sarete voi a decidere, ovunque vorrete farla funzionare vi seguirà. Non è un’idea nuova è solo un’idea geniale.

La pressa&cesoia ha 2 telecomandi indipendenti, uno per la cesoia e l’altro per il mezzo semovente:

“2” è per la sicurezza,

“2” è per la semplicità di utilizzo;

“2” è per non sbagliare,

“2” è perché 2 sono le macchine che compongono l’insieme.

Le presse&cesoie della serie “CAT” sono composte di un unico corpo monolitico su sottocarro semovente. La cesoia “CAT” è dotata della originale cassa di compressione TAURUS ad ali oscillanti con EXTRACORSA su ENTRAMBI I COPERCHI SBxc.

PRESSA&CESOIA “CAT”		CAT7	CAT8	CAT10	CAT12	CAT14
Cilindri cesoia	n.	2	2	2	2	2
Forza di taglio	t	750	850	950	1250	1400
Pressore verticale		-	-	-	-	-
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc	SBxc	SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-	-	-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2500x6100	2500x7200	2500x7200	2600x7200	2600x7200
Sezione della cassa chiusa	mm	900x600	900x600	900x600	1000x600	1000x600
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	2	3	3	3	3
Forza massima di compressione longitudinale	t	150	150	150	150	150
Potenza del motore diesel	hp	280	400	400	500	500

LA CESOIA UNIVERSALE



Le cesoie trasportabili CATJ sono dotate di n.4 cilindri stabilizzatori per garantire l'allineamento al suolo. Inoltre i cilindri consentono il sollevamento della pressa&cesoia permettendo il carico e lo scarico dal mezzo di trasporto, sia cingolato che gommato.

CATJ può lavorare sia appoggiata direttamente a terra che su mezzo mobile.

Le presse&cesoie della serie CATJ sono composte da un unico corpo monolitico autoportante.

La cesoia CATJ è dotata dell'originale cassa di compressione TAURUS SBxc ad ali oscillanti con extracorsa su entrambe i coperchi.

PRESSA&CESOIA "CATJ"		CATJ7	CATJ8	CATJ10	CATJ12	CATJ14
Cilindri cesoia	n.	2	2	2	2	2
Forza di taglio	t	750	850	950	1250	1400
Pressore verticale		-	-	-	-	-
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc	SBxc	SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-	-	-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2500x6100	2500x7200	2500x7200	2600x7200	2600x7200
Sezione della cassa chiusa	mm	900x600	900x600	900x600	1000x600	1000x600
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	2	3	3	3	3
Forza massima di compressione longitudinale	t	150	150	150	150	150
Potenza del motore diesel	hp	280	400	400	500	500
Cilindri di sollevamento	n.	4	4	4	4	4

LOADING - UNLOADING



Le presse&cesoie “ELLE” trasportabili (loading-unloading) sono adatte per gli utilizzatori che necessitano di frequenti spostamenti o le utilizzano per noleggiarle a terzi. Lavorano sia appoggiate a terra che sul mezzo di trasporto, sono rapide e semplici da posizionare e mettere in funzione.

Le presse&cesoie di questo gruppo oltre che cesoiare il rottame possono produrre pacchi che vengono espulsi automaticamente.

Il sistema di precompressione è a coperchi oscillanti con extra corsa su entrambi i coperchi SBxc ed è definito da un basamento piano di scorrimento del rottame, longitudinalmente al basamento sono incernierati i due coperchi oscillanti.

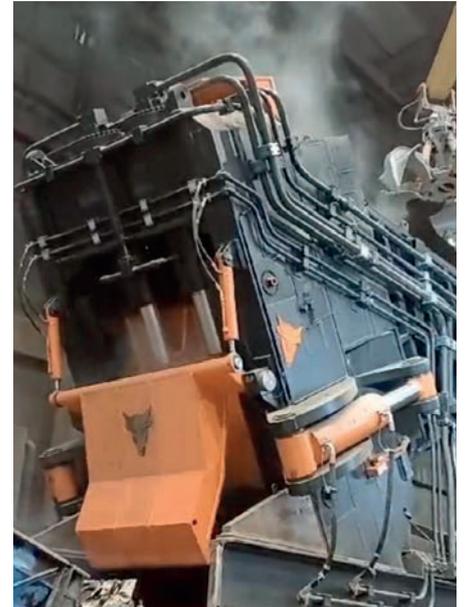
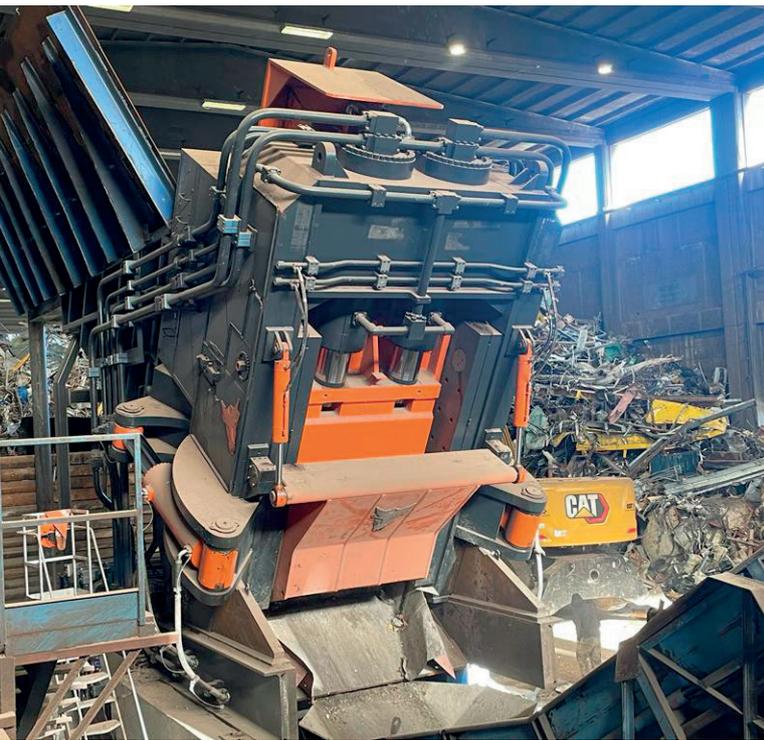
Le presse&cesoie trasportabili “ELLE” sono dotate di 4 cilindri di sollevamento per consentire il carico e lo scarico dal mezzo di trasporto, l'altezza massima di sollevamento è di 1100 mm. La struttura portante è dotata di 2 cilindri supplementari posteriori per garantire la stabilità e l'allineamento.

PRESSA&CESOIA “ELLE”		ELLE7	ELLE8	ELLE10
Cilindri cesoia	n.	2	2	2
Forza di taglio	t	750	850	950
Pressore verticale		-	-	-
SB: cassa di precompressione a coperchi oscillanti		SBxc	SBxc	SBxc
Extracorsa su entrambi i coperchi con stop a 90°		-	-	-
Dimensione della cassa aperta	mm	2500x6100	2500x7200	2500x7200
Sezione della cassa chiusa	mm	900x600	900x600	900x600
Cilindri oleodinamici per ciascun coperchio	n.	2	3	3
Forza massima di compressione longitudinale	t	150	150	150
Potenza del motore diesel	hp	280	400	400
Cilindri di sollevamento	n.	4	4	4

TAURUS Blackline

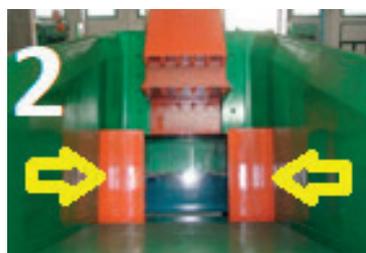
Con il progetto BLACKLINE è stata rivista, aggiornata e completata la linea di cesoie taglia-rottami a scivolo ad alimentazione continua TR.

La gamma è stata ampliata con l'introduzione delle cesoie TR-VHD (very heavy duty) con forze di taglio fino a 1800 Ton, adatte alla cesoiatura in continuo di qualsiasi tipo di rottame, dai profilati, tubi, lamiere pantografate al rottame misto e voluminoso, alla demolizione, alle rotaie, al tondino, ai pacchi ecc...



- Ciclo di taglio automatico e continuo.
- Cassa aperta
- Piano oscillante inclinato di 30°
- Larghezza di taglio fino a 1400 mm
- Forza di taglio da 800 a 1800 t.
- Compressione laterale fino a 500 t.
- Forza di compressione verticale fino a 500 t.
- Non necessita di fondazioni.
- Potenza installata fino a 950 kw.
- Produzione fino a 100 t/h

IL FUNZIONAMENTO



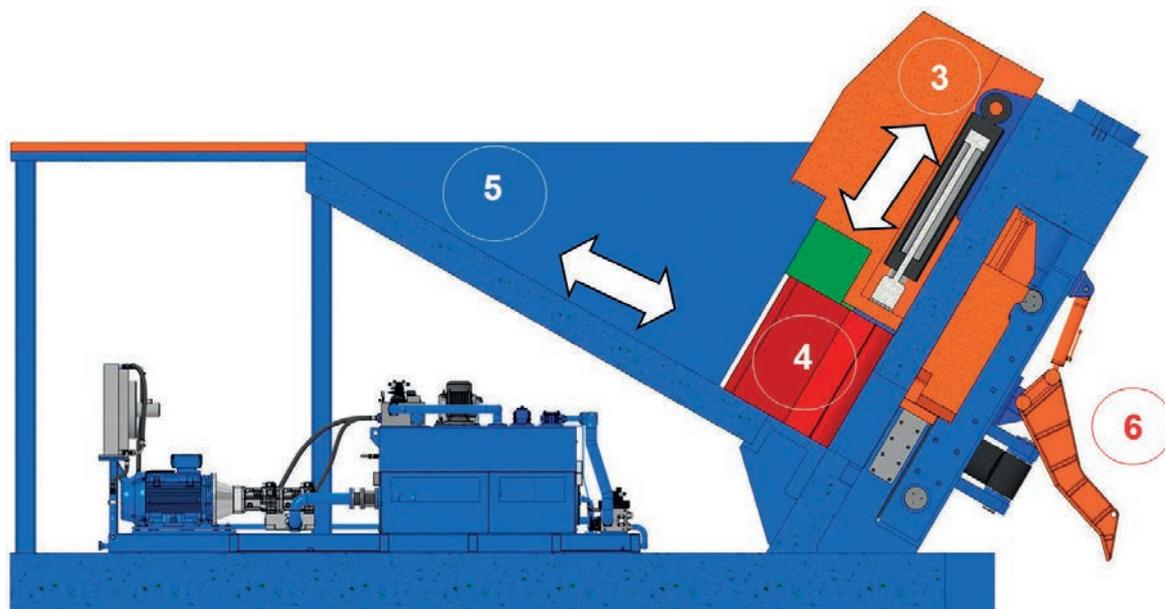
Le taglia rottami a cassa inclinata ed alimentazione continua TR sono dotate di una cesoia provvista al suo ingresso di un pressore verticale (3) e due coperchi laterali oscillanti (4). Il rottame da cesoiare viene caricato nella cassa di alimentazione, fissata anteriormente alla struttura della cesoia, composta di una tramoggia chiusa ai lati, con la parte superiore aperta ed il fondo inclinato di 30° e oscillante (1) (5).

Dopo che i “coperchi” laterali (4) ed il pressore verticale (3) hanno ridotto le dimensioni del rottame, la gravità e la “spinta” del fondo inclinato oscillante (5), lo fanno scivolare sotto le lame della cesoia.

La lunghezza di taglio, variabile e controllata da remoto, è definita dal fermo positivo esterno (6). Così concepita la macchina precomprime e taglia i rottami in modo continuo, senza che sia necessaria l'operazione manuale di riduzione del materiale prima della fase di cesoiatura.

Il lavoro dell'operatore si limita pertanto al caricamento della cassa di alimentazione.

Le cesoie «TR» hanno un ingombro limitato, concentrano il loro peso sugli elementi soggetti a sollecitazione ed usura, possono essere caricate da entrambe i lati e sono gestite da un unico operatore.





TAURUS

Redline

Il recupero di materia prima contenuta nei beni durevoli post-consumo, costituiti da legami complessi di metalli ferrosi e non ferrosi e altri materiali quali plastiche, vetri, gomme, stoffe, ecc... è un aspetto del riciclaggio relativamente recente che si è manifestato quando i beni durevoli, introdotti in larga scala negli anni 60 con il miracolo economico, hanno cominciato ad essere espulsi in grande quantità al termine della loro vita utile.

Data l'importanza sia economica che ambientale che riveste la materia prima seconda (MPS) recuperata riciclando tali prodotti, è necessario approfondire o più semplicemente conoscere questi insiemi di metalli e non metalli, per una più efficace ed efficiente azione di recupero che condizioni ed indirizzi i processi di lavorazione successivi alla raccolta.

La filiera del riciclaggio dei rottami deve allinearsi ad una economia orientata al futuro e che ha per obiettivo il prodotto pensato come rottame e il rottame pensato come prodotto (sviluppo sostenibile > green economy > economia circolare). Riciclare inoltre è una attività che deve saper coniugare il rispetto dell'ambiente con soluzioni economicamente sostenibili.

IL MULINO A MARTELLI MODULARE



Il modulo “REDMILL”, mulino a martelli ad asse orizzontale e carica laterale, è stato progettato e realizzato per valorizzare, mediante macinazione e selezione, il rottame “povero” proveniente dalla raccolta differenziata, carrozzerie bonificate e prefrantumate, rottame leggero, RAEE, grandi elettrodomestici ... La giustificata domanda di rottami bonificati dalla presenza di inquinanti rende necessario un sistema di macinazione e selezione che per dimensioni, spazi operativi, personale impiegato, potenze installate, produzione e costi di gestione si inserisca agevolmente nella realtà

di un cantiere di rottame e garantisca un’offerta di materie prime di alta qualità.

“REDMILL”, macchine che si adeguano ai tempi, dotate di un robusto telaio di supporto.



MULINO A MARTELLI “REDMILL”		X66	X67	X77
Diametro di rotazione	mm	1500	1500	1650
Lunghezza del rotore	mm	1700	2000	2000
Peso del rotore	Kg	14000	16500	20000
Peso dei martelli	Kg	70	70	80
Motore elettrico	up to Kw	560	560	710
Produzione	t/h	<30	<35	<40

IL ROTTAME NASCE UGUALE... TAURUS LO RENDE DIVERSO



Il modulo “REDFINER” valorizza, mediante comminuzione e selezione, il rottame “povero” proveniente dalla raccolta differenziata, RAEE, piccoli elettrodomestici, valvolame, carter, motori a scoppio da autoveicoli fuori uso, latte, lattine, bombolette spray, motori elettrici, trasformatori, indotti, statori, spuntature di serramenti, scarti di imballaggi, meatballs..... Il “REDFINER” è stato progettato e realizzato con il l’obiettivo di mettere il materiale da riciclare nelle migliori condizioni per essere separato e liberato. Questo significa particolare attenzione alla comminuzione che deve essere tale da liberare fisicamente i componenti l’insieme.

La soluzione per limitare lo spreco di risorse naturali è riciclare di più e meglio.

Riciclare di più significa recuperare il maggior numero possibile di risorse dal “rottame postconsumo”, allargando la quantità del riciclato e del riciclabile.

Riciclare meglio significa raccogliere, suddividere e separare meglio, vuol dire lavorare sul rendimento degli impianti di trattamento per ottenere prodotti sempre più prossimi alla materia prima e dai quali si possano ottenere materie prime di alta qualità. Studi e ricerche approfondite di Sander, Schubert e Kirchner della Freiberg Technical University hanno sviluppato una teoria per definire come meglio separare e recuperare i componenti metallici dall’insieme dei rottami provenienti dallo scarto degli impianti di frantumazione, dal rottame di raccolta e in particolare dai beni di consumo.

Il “REDFINER” è il risultato dell’applicazione e dello sviluppo di questi studi.



Il “REDFINER” è dotato delle tecnologie più avanzate, nato per raffinare e separare con efficacia ed efficienza una vasta varietà di rottami metallici e scarti di produzione. Le geometrie interne della cassa, delle griglie e dei martelli sono state opportunamente studiate e progettate, ottimizzando i parametri che influiscono sulle fasi della frantumazione, per ottenere una comminazione spinta e tale da consentire non solo la rottura dei giunti di connessione ma anche di liberare i componenti, per la completa separazione a valle del raffinatore. Un modo nuovo, innovativo e redditizio di recuperare materie prime dallo “scarto”. Una macchina che si inserisce facilmente nella realtà di un cantiere di rottame e garantisce un’offerta di materie prime di alta qualità. I metalli contenuti nell’insieme escono dalla raffinazione separati, puliti, compatti, uniformi e con alta densità.

REDFINER		D45	D46	D56
Diametro di rotazione	mm	1200	1200	1300
Lunghezza del rotore	mm	1400	1600	1600
Peso del rotore	Kg	7500	9000	10500
Peso dei martelli	Kg	50	50	55
Motore elettrico	up to Kw	355	355	450
Produzione	t/h	<16	<20	<25

IL MIGLIORE AMICO DEL VOSTRO MULINO



Il "redripper" BRAVO, ad alberi orizzontali controrotanti, è utilizzato a monte dei mulini a martelli negli impianti di macinazione del rottame, per frantumare in modo grossolano ed omogeneo i rottami misti, voluminosi e le autovetture da demolire. È in particolare utilizzato per pre-frantumare i pacchi di carrozzerie, di rottame leggero e raccolta, così da agevolare l'alimentazione e rendere uniforme la successiva operazione di frantumazione al mulino.

BRAVO: è dotato di un originale scivolo di alimentazione basculante "OSD" OVERSTROKE (patented) che aumenta la produttività, facilita la presa di materiali particolarmente voluminosi ed evita il galleggiamento del rottame all'imbocco della zona di frantumazione.

BRAVO è una tecnologia indispensabile negli impianti di frantumazione e selezione dei rottami metallici, ferrosi e non ferrosi perché:

- Elimina la causa delle esplosioni nella camera di macinazione;
- Riduce e ottimizza i consumi energetici del processo di macinazione;
- Evita i picchi di assorbimento, facendo "digerire" al mulino materiali prefrantumati ed in pezzatura omogenea;
- Aumenta sensibilmente la vita utile delle lamiere di usura, delle griglie e dei martelli del mulino;
- Nobilita gli impianti di macinazione di piccole dimensioni elevandoli al rango degli impianti con maggiori potenze installate, mettendoli in condizione di poter ricevere e lavorare vetture complete tal quali e/o pacchi di rottame.



REDRIPPER "BRAVO"		B12	B15	B16	B.MAX
Diametro esterno dei dischi portadenti	mm	1200	1350	1600	1800
Alberi contro rotanti	n.	2	2	2	2
Velocità albero lento	g/1'	2	3	3	4
Velocità albero veloce	g/1'	8	12	12	16
Motori principali	Kw	510	760	950	1000
Motori FLAP	Kw	55	55	55	55
Produzione	t/h	<40	<80	<100	<120
Densità massima del pacco	t/m ³	0,8	0,8	0,8	0,8
Peso complessivo	t	60	90	100	120



TAURUS ITALIA

Via Cesare Battisti, 77 - 21020 Daverio (VA-IT)

Tel.: +39 0332 947242

Email: info@taurusweb.it

Web: www.taurusweb.it